

## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

# SEPLITE® Monojet™ SA6700 OH

Монодисперсный сильноосновный гелевый анионит Тип 1 для обессоливания и конденсатоочистки в промышленности.



## Описание

SEPLITE® Monojet™ SA6700 OH -- высококачественный сильноосновный монодисперсный гелевый анионит предназначенный для использования в установках обессоливания и конденсатоочистки. Благодаря однородному грансоставу, отличным физическим и химическим характеристикам ионит обладает продолжительным сроком эксплуатации и обеспечивает эффективную работу установки обессоливания. Высокая обменная емкость, хорошая кинетика обмена и низкое гидравлическое сопротивление позволяют экономно расходовать реагенты для регенерации и воду для отмывки.

Возможна поставка SEPLITE® Monojet™ SA6700 Cl<sup>-</sup> форме.

## Физико-химические свойства

Структура матрицы	Гелевая, Стирол-ДВБ
Функциональная группа	Четвертичный амин (тип 1)
Форма поставки	ОН <sup>-</sup>
Внешний вид	Светло-желтые прозрачные сферические гранулы
Размер гранул (мм)	0.59±0.05
мелкая фракция <0.3 мм	≤0.5%
крупная фракция ≥0.85 мм	≤1.0%
Влагосодержание (%)	55-65 (ОН форма)
ПСОЕ (экв/л)	≥1.1 (ОН форма)
Насыпная плотность (г/л)	660-720
Плотность (г/л)	1080-1100
Количество целых гранул (%)	≥95
Коэффициент однородности	≤1.1
Дыхательная разность (Cl <sup>-</sup> → OH <sup>-</sup> ) не более % об.	20%

## Применение

- Доочистка на ФСД
- Обессоливание в промышленности
- Конденсатоочистка



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China  
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

**SEPLITE® Monojet™ SA6700 OH**

Монодисперсный сильноосновный гелевый анионит Тип 1 для обессоливания и конденсатоочистки в промышленности.



Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура, не более		70°C
Диапазон pH		0-14
Минимальная высота слоя смолы	мм	800
Перепад давления на слое	кПа, не более	210
Рабочая линейная скорость	м/ч, не более	5-120
Линейная скорость при взрыхлении	прим. м/ч	5 (при 20°C)
Расширение слоя	прим. % об	18 (при 20°C, на м/ч)
Свободное пространство для взрыхления	% об	80-100
Реагент для регенерации		NaOH
Противоточная регенерация		
Расход реагента	прим. г/л	50
Концентрация реагента	% масс	2-4
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5
Линейная скорость при отмывке	прим. м/ч	5
Расход воды на отмывку ( медленная/быстрая)	ОЗ	2-3
Прямоточная регенерация		
Расход реагента	прим. г/л	100
Концентрация реагента	% масс	3-5
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5
Линейная скорость при отмывке	прим. м/ч	5
Расход воды на отмывку ( медленная/быстрая)	ОЗ	8



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China  
 ·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



## ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

# SEPLITE® Monojet™ SA6700 OH

Монодисперсный сильноосновный гелевый анионит Тип 1 для обессоливания и конденсатоочистки в промышленности.



### Гидравлические характеристики

Типовые значения перепада давления на слое SEPLITE® Monojet™ SA6700 CI приведены на рис.1 для эксплуатации в рабочем диапазоне расхода.

Расширение слоя, как функция скорости потока и температуры приедено на рис. 2. Избегайте чрезмерного расширения слоя поскольку это может привести к потере продукта.

Рис 1 Гидравлическое сопротивление слоя

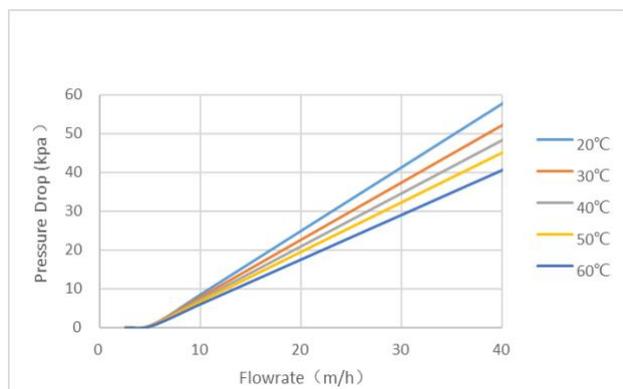
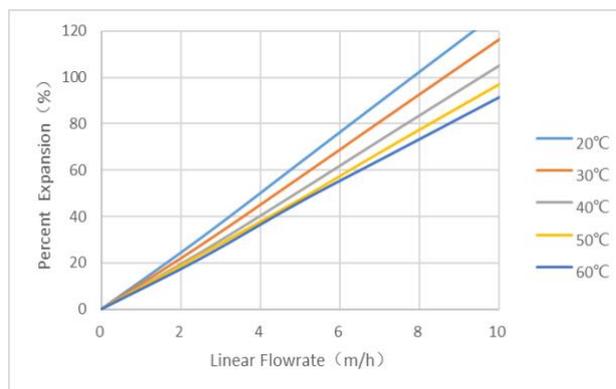


Рис. 2 Расширение слоя при взрыхлении



### Меры предосторожности

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в герметичной упаковке при температуре выше 0°C в сухом месте без прямого воздействия солнечных лучей.

Не допускается контакт ионообменных смол с сильными окислителями по причине протекания бурной реакции.

В случае контакта глаз со смолами немедленно промойте глаза большим количеством воды и проконсультируйтесь со специалистом.

Утилизация ионообменных смол должна производиться в соответствии с местными нормативными актами и законодательством.

Сухие ионообменные смолы будут набухать при увлажнении. Данный процесс может сопровождаться экзотермической реакцией.

Рассыпанные ионообменные смолы могут быть скользкими.

SEPLITE® and Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей и может быть изменена в зависимости от реальных условий эксплуатации. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE®, пожалуйста, свяжитесь со специалистами SUNRESIN®.

Вся информация, изложенная в настоящем документе, предназначена только для справочных целей. Эта информация является общей описательной (вводной) информацией SUNRESIN и связанных с ней продуктов, технологий и услуг. Ничто из указанного выше не является гарантией компании SUNRESIN и ее аффилированных компаний в отношении продуктов, технологий и услуг в конкретных областях и условиях применения, если не указано иное. SUNRESIN и его аффилированные лица не несут никаких обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. Заказчик несет ответственность за самостоятельную оценку соответствия информации конкретным требованиям Заказчика и обязан определить, разрешено ли использование данных продуктов, технологий и услуг законами и нормативными актами стран и соответствующих регионов. Ничто из вышеуказанного не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в нарушение использования патента, товарного знака или прав интеллектуальной собственности, принадлежащих SUNRESIN или его аффилированным компаниям, если прямо не указано иное.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China  
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

