

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3100

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для умягчения и обессоливания в промышленности



Описание

SEPLITE® Monojet™ SC3100-- сильнокислотный гелевый катионит с повышенной степенью сшивки и превосходными ионообменными характеристиками. Благодаря однородному грансоставу, отличным физическим и химическим характеристикам ионит обладает высокой рабочей емкостью и обеспечивает эффективную работу установки обессоливания.

SEPLITE® Monojet™ SC3100 может использоваться как в системах с прямоточной, так и с противоточной регенерацией, а также в качестве компонента смеси в ФСД. Возможна поставка ионита в как в Na⁺ так и в H⁺ форме.

Катионит произведен в соответствии с FDA (US Food & Drug Administration), а также в соответствии с правилами, предписанными резолюцией ResAP (2004) 3 об ионообменных смолах и сорбентах, используемых при переработке пищевых продуктов.

При использовании смол в процессах переработки пищевых продуктов, пожалуйста, следуйте нашим рекомендациям по вводу смолы в эксплуатацию, которые доступны по дополнительному запросу.

Физико-химические свойства

Структура матрицы	Гелевая, Стирол-ДВБ	
Функциональная группа	Сульфокислота	
Форма поставки	Na ⁺ (H ⁺ по запросу)	
Внешний вид	Темнокоричневые прозрачные сферические гранулы	
Размер гранул (мм)	0.60±0.05	
мелкая фракция <0.3 мм	≤0.1%	
крупная фракция ≥0.85 мм	≤3.0%	
Влагосодержание (%)	42-48 (Na ⁺ форма)	50-55 (H ⁺ форма)
ПСОЕ (экв/л)	≥2.0 (Na ⁺ форма)	≥1.8 (H ⁺ форма)
Насыпная плотность (г/л)	750-850	720-820
Плотность (г/л)	1260-1300	1170-1220
Количество целых гранул (%)	≥95	≥95
Коэффициент однородности	≤1.1	≤1.1

Применение

- Умягчение в промышленности
- Обессоливание в промышленности



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3100

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для умягчения и обессоливания в промышленности



Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура, не более		120°C		
Диапазон pH		0-14		
Минимальная высота слоя смолы	мм	800		
Перепад давления на слое	кПа, не более	280		
Линейная скорость при взрыхлении	прим. м/ч	15-25 (при 20°C)		
Расширения слоя	прим. % об	4 (при 20°C, на м/ч)		
Свободное пространство для взрыхления	% об	60-100		
Реагент для регенерации		HCl	H ₂ SO ₄	NaCl
Противоточная регенерация				
Расход реагента	прим. г/л	50	80	60
Концентрация реагента	% масс	4-6	1,5-3	8-10
Время контакта	минут	15-20		
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	10-20	10-20
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	2-5		
Прямоточная регенерация				
Расход реагента	прим. г/л	100	150	120
Концентрация реагента	% масс	6-10	1,5-3	8-10
Время контакта	минут	30-40		
Линейная скорость при регенерации	прим. м/ч	5	5	5
Расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	ОЗ	4-7		



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
 ·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com



ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

SEPLITE® Monojet™ SC3100

Монодисперсный сильнокислотный гелевый катионит для умягчения и обессоливания в промышленности



Гидравлические характеристики

Типовые значения перепада давления на слое SEPLITE® Monojet™ SC3100 приведены на рис.1 для эксплуатации в рабочем диапазоне расхода. Расширение слоя, как функция скорости потока и температуры приедено на рис. 2. Избегайте чрезмерного расширения слоя поскольку это может привести к потере продукта.

Рис 1 Гидравлическое сопротивление слоя

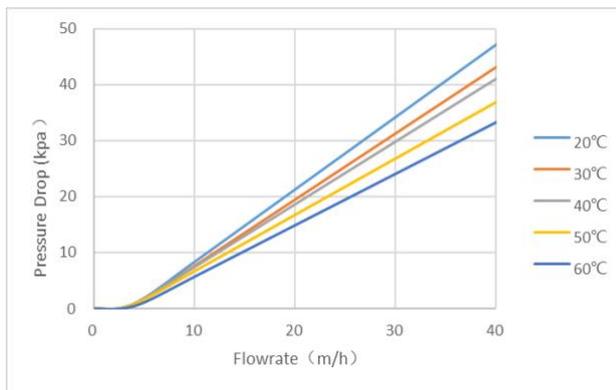
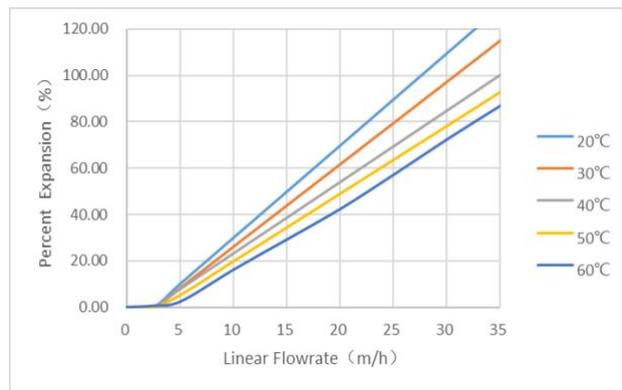


Рис. 2 Расширение слоя при взрыхлении



Меры предосторожности

Рекомендуется хранить ионообменные смолы в герметичной упаковке при температуре выше 0°C в сухом месте без прямого воздействия солнечных лучей.

Не допускается контакт ионообменных смол с сильными окислителями по причине протекания бурной реакции.

В случае контакта глаз со смолами немедленно промойте глаза большим количеством воды и проконсультируйтесь со специалистом.

Утилизация ионообменных смол должна производиться в соответствии с местными нормативными актами и законодательством.

Сухие ионообменные смолы будут набухать при увлажнении. Данный процесс может сопровождаться экзотермической реакцией.

Рассыпанные ионообменные смолы могут быть скользкими.

SEPLITE® and Monojet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd., Xi'an

Предоставленная информация является общей и может быть изменена в зависимости от реальных условий эксплуатации. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE®, пожалуйста, свяжитесь со специалистами SUNRESIN®.

Вся информация, изложенная в настоящем документе, предназначена только для справочных целей. Эта информация является общей описательной (вводной) информацией SUNRESIN и связанных с ней продуктов, технологий и услуг. Ничто из указанного выше не является гарантией компании SUNRESIN и ее аффилированных компаний в отношении продуктов, технологий и услуг в конкретных областях и условиях применения, если не указано иное. SUNRESIN и его аффилированные лица не несут никаких обязательств или ответственности за информацию, содержащуюся в настоящем документе. Заказчик несет ответственность за самостоятельную оценку соответствия информации конкретным требованиям Заказчика и обязан определить, разрешено ли использование данных продуктов, технологий и услуг законами и нормативными актами стран и соответствующих регионов. Ничто из вышесказанного не может быть истолковано как рекомендация к использованию любого продукта в нарушение использования патента, товарного знака или прав интеллектуальной собственности, принадлежащих SUNRESIN или его аффилированным компаниям, если прямо не указано иное.



·ADD: No. 135, Jinye Rd, Xi'an Hi-tech Industrial Development Zone, Shaanxi, 710076, China
·Tel: +86 29 8669 1600#8091 ·Fax: +86 29 88453538 website: www.seplite.com

